

CPL- OBERFLÄCHEN

Continuous Pressed Laminates

CPL-Oberflächen werden in kontinuierlich arbeitenden Doppelbandpressen mit einem Pressdruck zwischen 30 und 70 bar und Temperaturen zwischen 150 °C und 170 °C hergestellt.

Dekorative CPL-Oberflächen bestehen aus Zellulosefaserbahnen (Papier), die mit wärmehärtenden Harzen imprägniert sind. Die Deckschicht besteht in der Regel aus mit Melaminharz imprägniertem Overlay, Dekorpapier und ggf. einer Barriere. Durch die Vernetzung der Harze, verstärkt durch die Zellulosefasern der Papiere, entsteht ein sehr dichtes Material mit geschlossener Oberfläche.

Dieses Verfahren macht die CPL-Oberflächen:

- abriebfest • stoßfest • lösungsmittelbeständig
- hitzebeständig • wischfest • pflegeleicht.

Die qualitative Beurteilung und Prüfungsdurchführung von CPL-Oberflächen erfolgt lt. EN 438.

Je dicker die CPL-Oberfläche, desto höher die Kratz- und Abriebfestigkeit.



Unsere CPL-Kollektion, die Sie im Musterfächer oder auf www.reinaerdt.de finden, bietet Ihnen Abmessungen bis zu **1300 mm Breite x 3000 mm Höhe** und einer Stärke **ab 0,4 mm**.

Die Muster
dienen lediglich
der Oberflächen-
Ansicht



Gerne lackieren wir Ihnen Ihre Elemente in allen gängigen RAL- und NCS-Farbtönen.